

**Расчет годового объема выпуска элементов дорожного ограждения**

на профилегибочном оборудовании компании ZEMAN Bauelemente GmbH

Производительность - 0-15 м/мин

Необходимое количество операторов - 2 человека

[www.zebau.ru](http://www.zebau.ru)

№	Тип продукции	Выпуск продукции в смену		ИТОГО в год	
		шт.	тонн	шт.	тонн
1	Балка СБ-1 (61,5 кг)	300 шт.	18,5 тонн	75600 шт.	4649,4 тонн
2	Стойка СД-1 (13,6 кг)	601 шт.	8,2 тонн	151452 шт.	2059,7 тонн
3	Консоль КЖ-1 (4,5 кг)	601 шт.	2,8 тонн	151452 шт.	711,8 тонн
4	Насадка НС-1 (1 кг)	601 шт.	0,6 тонн	151452 шт.	151,5 тонн
<b>Всего:</b>			<b>30,0 тонн</b>		<b>7572,4 тонн</b>

**Расчет затрат времени на заявленный в смену (8ч) объем производства:**

Тип продукции	Основные процессы	Расчет затрат времени на отдельные операции		Всего затраты времени	Из них машинного времени
		шт.	с		
Балка СБ-1 (барьерный профиль)	Пробивка и профилирование	Пробивка: 3LG 3x2с=6с	Подача: 2м: 7с 320мм: 4с 2x7с+4с=18с	6с+18с=24с/шт 24сx300/60= 120мин	120мин
	Смена рулона	3 в смену	3x20мин	60 мин	
Стойка СД-1 (SIGMA 100)	Пробивка и профилирование	Пробивка: 1LG 2с	Подача: 1,9м: 7с	2с+7с=9с/шт. 9сx601/60= 90мин	90мин
	Смена рулона	1 в смену	1x20мин	20 мин	
Консоль КЖ-1 (дистанционный профиль)	Пробивка и профилирование	Пробивка: 1LG 2с	Подача: 530мм: 4с	2с+4с=6с/шт. 6сx601/60= 60мин	60мин
	Загибка концов	2 загиба по 4с 2x4=8с	Ручная подача 7с	8+7=15с 15сx601/60= 150мин	
	Смена рулона	1 в смену	1x20мин	20мин	20мин
Насадка НС-1 (С-захват)	Пробивка и профилирование	Пробивка: 1LG (одновременная резка и гибка) 2с	Подача: 70мм: 2с	2с+2с=4с/шт 4сx601/60= 40мин	40мин
	Смена рулона	1 в смену	1x20мин	20мин	
Общие затраты	Смена инструмента	4 в смену	4x20мин	80мин	--
	Упаковка и манипуляции			180мин	--
<b>Всего:</b>				<b>840 мин</b>	<b>430 мин</b>